

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

MŰANYAG HEGESZTŐ-JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK



Köszönjük, hogy műanyag javító készletünket választotta! Ez a termék alkalmas műanyag karosszériaelemek, motorkerékpár idomok és más műanyag alkatrészek javítására.

Használat előtt, kérjük figyelmesen olvassa el a használati útmutatót és az útmutatóban foglaltak szerint használja a készüléket!

Biztonsági óvintézkedések

Kérjük biztonsága érdekében olvassa el figyelmesen és alkalmazza az alábbiakat!

FIGYELEM!

A tűzkapocs hőmérséklete a készülék bekapcsolása után elérheti az 550 °C -t. Helytelen kezelés esetén ez égési sérülést vagy tüzet okozhat.

- Használjon hőálló védőkesztyűt a készülékkel történő munkavégzéshez!
- A kapocs cseréje előtt győződjön meg róla, hogy a befogó vége nem forró!
- Ne érintse meg a javítókapcsot védőkesztyű nélkül ha az a befogóban van!
- Ne használja éghető anyagok közelében!
- A használattal érintett emberek legyenek tisztában a magas hőmérséklettel és annak veszélyeivel.
- Ne használja nedves anyagokon!
- Ne érje áztató víz a készüléket!
- Ne használja nedves környezetben!
- Amennyiben megszakítja a munkavégzést és elhagyja a helyszínt, kapcsolja ki a készüléket és győződjön meg róla, hogy a befogó és a kapocs teljesen kihűlt!
- A javított munkadarab magas hőmérsékletű ezért kezelje elővigyázatosan, megfelelő védőkesztyűben.

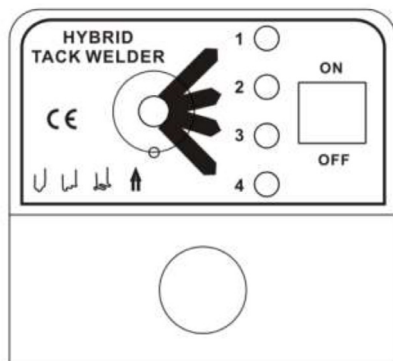
Kérjük tartsa be az alábbiakat abalesetek és meghibásodások elkerülése érdekében.

- Ezt a készüléket műanyag javításra terveztük. Ne használja másra mint a készülék eredeti funkciója!
- A készüléket a hozzá rendszeresített tartozékokkal használja!
- Lehetőség szerint a bekapcsolástól számított 3 percen belül kezdje meg a munkát!
- Ne szerelje szét a készüléket!

Paraméterek

Hálózati feszültség	230V AC 50Hz
Névleges áramfelvétel	max. 1.5 A
Kimeneti áramerősség tartomány	6A - 65A
Súly	4.4 kg
Méretek	220 x 130 x 120 mm

1. Kezelés



1. Csatlakoztassa a készüléket az elektromos hálózathoz.
2. Állítsa be a hőmérsékletet a beállító gombbal a javítandó műanyag minőségének függvényében:
 - 1 - Vékony műanyagok (pl.: lökhárítók...)
 - 2 - 5 mm-nél vékonyabb műanyagok
 - 3 - Vastag és kemény műanyagok hegesztése, felületsimítás
 - 4 - Felületsimítás vágás
3. Kapcsolja be a készüléket a főkapcsolóval.
4. Válassza ki a megfelelő kacsot a javításhoz és rögzítse a befogóban
5. Állítsa be a munkadarabot az eredeti formájára.
6. Nyomja meg a pisztoly kapcsolóját és tartsa nyomva. 10 másodperc után a kapocs elég meleg a hegesztéshez. Nyomja bele lassan a kapcsot a javítás helyén a műanyagba.

FIGYELEM! HA TÚL ERŐSEN NYOMJA A KAPCSOT A MŰANYAGBA, A KAPOCS KÖNNYEN ÁTHATOL AZON! ALKALMAZZON ENYHE ERŐT.

7. Ha a kapocs elér az anyagvastagság feléig, engedje fel a kapcsolót a markolaton és várjon néhány másodpercig amíg a műanyag megszilárdul. Ezután a befogót lazítsa ki és húzza ki a kapcsot a befogóból.
8. Amennyiben a javítandó rész hosszabb, ismételje meg a lépést szükség szerint 1-3 cm távolsággal.
9. Vágja le a kapcsok felesleges részét csípőfogóval

VESZÉLY!

LEGYEN ÓVATOS A VÁGÁSKOR, A TÖREDÉK SÉRÜLÉST OKOZHAT! HASZNÁLJON VÉDŐ-SZEMÜVEGET!

10. Szükség esetén csiszolja le a kapocs kiálló részeit. Ezután következhet a munkadarab előkészítése újrafényezéshez. A művelet befejező fázisa az újrafényezés.