

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

TAKTIKAI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET



1. ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK ÉS BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

I. 1 BEVEZETÉS

Az exoterm vágópisztolyokat eredetileg olyan berendezés-karbantartási alkalmazásokhoz tervezték és konfigurálták, amelyek magukban foglalják a vastag fém vagy szokatlan fémötvözetek gyors vágását. Ez a képesség vezetett végül az exoterm vágóeszközök alkalmazásához a katonai, rendészeti és mentőszemélyzet által.

SZIMBOLUM	A VESZÉLY SZINTJE
 NOTE	Felhívja a figyelmet egy kritikus lépésre vagy eljárásra, amely nem megfelelő végrehajtása hátrányosan befolyásolhatja a termék működését vagy az általános minőséget.
 CAUTION	Potenciálisan veszélyes helyzetet jelez, amely - ha nem kerül el - mérsékelt sérülést okozhat. A nem biztonságos gyakorlatokra való figyelmeztetésre szolgál.
 WARNING	Olyan potenciálisan veszélyes helyzetet jelöl, amely ha nem kerül el halálos vagy súlyos sérülést okozhat.
 DANGER	Közvetlenül veszélyes helyzetet jelez, amely, ha nem kerül el, halálhoz vagy súlyos sérüléshez vezet. A legsúlyosabb helyzetekre korlátozódik.

1-2. FIGYELMEZTETÉSEK.



Kizárólag szakirányú vizsgával rendelkező személy üzemeltetheti a vágóberendezést!

A súlyos sérülések vagy halálos balesetek elkerülése érdekében a személyzetnek figyelembe kell vennie ezeket a figyelmeztetéseket.

- Soha ne irányítsa senki felé a vágópisztolyt.
- Soha ne használja a berendezést, ha nem ismeri az ipari hegesztési és vágási eljárásokat és gyakorlatokat.
- Ezt a berendezést mindig az általánosan elfogadott ipari biztonsági eljárások és gyakorlatok betartásával használja.
- A berendezés használatakor mindig alkalmazza és tartsa be a vonatkozó, hegesztés- és vágásbiztonsági szabványokat.
- Soha ne távolítsa el, takarja le és ne változtassa meg a berendezésen rögzített figyelmeztető címkéket.
- Minden felhasználónak és felügyeleti személyzetnek el kell olvasnia és alaposan meg kell ismernie ezeket a kezelési utasításokat, mielőtt használná a berendezést.
- Soha ne módosítsa ezt a berendezést semmilyen módon és ne használja a jelen kézikönyvben nem meghatározott módon.

1-3. BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK.



Ezen biztonsági óvintézkedések figyelmen kívül hagyása halálos sérülést, súlyos testi sérülést vagy súlyos anyagi kárt okozhat. Védje magát és másokat. A keletkezett füst és gázok veszélyesek lehetnek az egészségre. Az ultrahibolya sugarak és a fröcskölés károsíthatják a szemet és a szabad bőrfelületet. Az áramütés halált okozhat. Az oxigén olajjal vagy zsírral keverve robbanást okozhat.

- a) Mindig tisztítsa meg a munkaterületet a gyúlékony anyagoktól.
- b) A munkaterületen csak a kezelő személyzet tartózkodjon.
- c) A kezelőnek mindig megfelelő védőruházatot (láng- és / vagy szikraálló), lábbelit és kesztyűt kell viselnie a rendszer használata során.
- d) Soha ne üzemeltesse ezt a berendezést megfelelő arc- és szemvédelem nélkül. Mindig használjon 5-ös vagy 6-os árnyalatú szűrőt.
- e) Mindig használja a bőrkötényt, hogy megvédje magát a szikráktól és a fröccsenéstől.
- f) A vágópisztollyal való munkavégzés során mindig távolítsa el minden személyes fémtárgyat (azaz gyűrűt, órát stb.), mivel azok szikrákat és salakokat csapdába ejtve súlyos égési sérüléseket okozhatnak.
- g) Mindig tartsa távol a fejét a füstgáztól.
- h) Mindig használjon megfelelő szellőzést és elszívást az ívpontnál, hogy a gőzök és gázok ne kerülhessenek a légzési zónába, valamint az általános területre. A mérgező füstök és gázok belélegzésének elkerülése érdekében horganyzott, kadmiummal bevont (vagy más nehézfémekkel bevont) vagy festett alkatrészeket hegeszteni vagy vágni kell.
- i) A vágórúd meggyújtott hegyét mindig tartsa távol az oxigénpalacktól, az akkumulátortól és az oxigéntömlőktől.
- j) Mindig fokozott óvatossággal járjon el, ha a vágópisztolyt széles vagy más kedvezőtlen körülmények között használja.
- k) Soha ne engedje, hogy leeső szikra vagy olvadt fém érintkezzen a vágópisztoly készlet bármely részével. Olyan károk keletkezhetnek, amelyek a berendezés biztonságos működését akadályozzák.
- l) Mindig óvatosan járjon el a fej feletti vágásakor, hogy elkerülje a szikra, az olvadt anyag és a leeső tárgyak okozta sérüléseket.
- m) Az olajat és a zsírt mindig tartsa távol a vágópisztolytól, az oxigénpalackoktól, a szelepektől, a szabályozóktól, a tömlőktől és a szerelvényektől. Soha ne használjon sűrített levegőt, olajat, oldószereket vagy más anyagokat az oxigénrendszer bármely részének tisztításához. Az oxigén olajjal vagy zsírral keverve robbanó elegyet alkot.
- n) Soha ne tisztítsa az oxigénrendszer egyetlen belső részét sem. Az oxigénrendszer tisztításához soha ne használjon sűrített levegőt, olajat, oldószereket vagy bármilyen más anyagot. Az oxigénrendszer szennyeződhet és belső égést okozhat a fáklyában vagy a tömlőben. Az oxigénellátó alkatrészek minden szervizelését szakképzett és hozzáértő szakembernek kell elvégeznie.
- o) Soha ne használjon olyan nagynyomású gázpalackot, amely nem felel meg az ellenőrzési és tesztelési követelményeknek. Mindig ellenőrizze, hogy a palackot érvényes ellenőrzési tanúsítvánnyal ellátott matrica jelöli.
- p) Soha ne ejtse le a nagynyomású gázpalackot. Soha ne hagyja a magas nyomású gázpalackot hosszabb ideig közvetlen napfényben. Soha ne tegye ki magas nyomású gázpalackot tűznek vagy erős hőnek. A nagynyomású palackok veszélyesek lehetnek. Óvatosan használja.
- q) Mindig győződjön meg arról, hogy a biztonsági szelep a megfelelő módon van felszerelve a nagynyomású palackra. Soha ne használjon olyan biztonsági szelepet, amelynek repesztési nyomása magasabb, mint a henger gyártója által ajánlott.
- r) Soha ne hagyja a vágópisztolyt felügyelet nélkül, miközben az oxigénpalack szelepe nyitva van és / vagy nyomás van a tömlőben.

- s) Mindig használjon 12 vagy 24 voltos DC gyújtásrendszert. Soha ne használja ezt a berendezést hegesztőgéppel vagy bármilyen áramforrással együtt. 12 voltos áramforrás szükséges, de 24V DC gyújtásrendszer is használható.
 - t) Soha ne érintse meg a feszültség alatt lévő elektromos alkatrészeket. Mindig viseljen hegesztő kesztyűt, amikor a rudat a fáklyába és / vagy hosszabbítóba helyezi vagy leveszi. Soha ne engedje, hogy a rúd megérintse a test védtelen részét.
 - u) Mindig ismerje a célanyag összetételét.
 - v) Mindig tudja meg, mi áll a célanyag mögött.
 - w) Használat előtt mindig győződjön meg arról, hogy a vágópisztoly rendszer minden része megfelelően működik, az esetleges meghibásodások elkerülése érdekében.
- Lásd: American National Standard Z49.1-88 Safety in Welding and Cutting, melyet az American Welding Society kiadott, 550 N.W. LeJeune út; Miami, FL 33126.
- OSHA biztonsági és egészségügyi előírások 29 CFR 1910, beszerezhető az Egyesült Államok Munkaügyi Minisztériumától; Washington, DC 20210.

1-4. BEREENDEZÉSEK LEÍRÁSA

A könnyű súly és a nagy vágási képesség kombinációja teszi ezt a hátizsákos vágópisztoly rendszert ideálissá zárt térben és távoli műveletekhez. A szorosan rögzített szerelvények és a gyors csatlakozások megkönnyítik az összeszerelést és a szétszerelést szerszámok használata nélkül. Minden rendelkezésre áll, ami szükséges a terepi telepítéshez vagy az állóvágási képzéshez.

- a. **Vágópisztoly.** Vágópisztoly több részből áll. A vágópisztoly test a fogantyú, az oxigéndugó szelep és a rúdtartó kombinációja. Az oxigénszabályozó kar lehetővé teszi a kezelő számára, hogy fojtassa az oxigén áramlását a vágórúdon keresztül. Tartalmaz még gyorscsatlakozó szerelvényeket, egy fogantyút, egy alátétet és egy rögzítő anyát. A beépített zárószelep lehetővé teszi az oxigénpalack kinyitását anélkül, hogy az oxigénáram bejutna a vágópisztoly fogantyújába és megkönnyíti a RapidFire vágórúd-gyújtók használatát. A fáklyához egy 1/4 "és egy 3/8" fogantyú tartozik.



- b. **Vágórúd.** A készletet 1/4 "vagy 3/8 "vágórúdak. (3/16 "és 1/2" átmérőjű vágó rudak is kaphatók a Broco-tól, de nem megfelelő ehhez a készlethez.) A szabványos rúd hossz 18 hüvelyk. A 3/8 "rúd 36" hosszúságban is kapható.
- c. **Bőr pajzs.** A rugalmas bőr pajzs kézvédőként és fröccsvédőként működik. A fáklyához közvetlenül a rögzítő anya mögött csatlakozik és 6"x6" négyzet alakú.
- d. **Oxigénellátó rendszer.** Az oxigén ellátó rendszer a következő alkatrészekből áll:

- 1) **Oxigén nyomásszabályozó.** A Broco taktikai vágópisztoly-készletekkel együtt értékesített szabályozó kézi meghúzású hengercsatlakozással (CGA 540) és gyorscsatlakozós kimeneti csatlakozóval rendelkezik. A PC / TAC3105250 szabályozó a SCUBA első fokozatának erre a célra létrehozott származéka. Fenntartja a kimeneti nyomást, ha vízbe merül. A henger térfogatának korlátai a gyakorlati munkamélységet 90 lábra korlátozzák. A szabályozó gyárilag úgy van beállítva, hogy 65-70 font/négyzet hüvelyk (psi) üzemi nyomást biztosítson, ami az optimális a vágási műveletekhez.



- 2) **Merülő nyomásmérő** (PC / 331-PG01-AA) (Csak PC / TAC3105250 szabályozóval használható) Ez a kompakt merülő nyomásmérő 100 fsw alatti vízálló. Méri a hengerben lévő sűrített oxigén nyomását nullától 5000 psi-ig és kizárólag oxigénnel való használatra készült.

⚠ WARNING

- Soha ne használjon szokásos SCUBA nyomásmérőt, mivel ezek olajat tartalmaznak.
- Ne használjon sűrített levegőt a nyomásmérő, a tömlő vagy az oxigénellátó rendszer bármely más elemének teszteléséhez, mert ez olajszennyeződést okozhat.

- 3) **Oxigén tömlő.** A PC/TAC öt láb és tíz láb tömlőt tartalmaz (PC/TAC-H-5 és PC/TAC-H10). Mindkettő sárgaréz gyorscsatlakozóval van ellátva. Az öt lábas tömlő lehetővé teszi a kezelő számára, hogy szabadon használja a vágópisztoly rendszert a hátizsák konfigurációjában. A kiegészítő tömlő kombinálható, ha a rendszert egy álló oxigénforrásból kell használni, a kezelőtől távol.
- 4) **Oxigénpalack.** Az összes alumínium oxigénpalack egy varrat nélküli alumínium gázpalack, 45 köbméter (cu ft) kapacitással 2200 psi nyomáson. A henger gyártása az Egyesült Államok Közlekedési Minisztériumának (DOT) előírásainak megfelelően történik. Normál oxigénszeleppel (CGA 540) rendelkezik, amely megkönnyíti a töltést és a szabályozóhoz való rögzítést.



- e) **Az akkumulátor gyújtásának alkatrészei.** Az akkumulátor gyújtás alkatrészeit arra használják, hogy a vágórúd elektromos ív segítségével meggyújtsák.

- 1) **Könnyű akkumulátor.** A könnyű akkumulátor (PC / BISLW) újratölthető 12 voltos, zárt, ólom-sav (gél típusú) akkumulátor tartalmaz. Az akkumulátor egyenáramot biztosít (az AWG # 6 hegesztőkábeleken keresztül) mind a vágópisztoly, mind a gyújtólemez szerelvényhez. Az akkumulátor elegendő energiával rendelkezik, hogy teljes töltöttség esetén megkönnyítse a 15 - 20 rúdgyújtást. Az akkumulátortöltő tartozék.



2) **Gyújtólemez.** A bőr burkolattal ellátott gyújtólap szerelvény cserélhető, szigetelt, réz földelőlemezből áll, akkumulátor kábellel. A 15 hüvelykes kábelt elektromos gyorscsatlakozókkal szerelték fel, amelyek lehetővé teszik 5 hüvelykesre való lerövidítését, háztízsákban történő használatra.

3) **Vágópisztoly tápkábel.** A Vágópisztoly tápkábelének mindkét végén elektromos gyorscsatlakozók vannak felszerelve, amelyek a vágópisztoly-szerelvényhez és a könnyű akkumulátorhoz kapcsolódnak. A 15 hüvelykes kábelt elektromos gyorscsatlakozókkal szerelték fel, amelyek lehetővé teszik 5 hüvelykesre való lerövidítését, háztízsákban történő használatra.

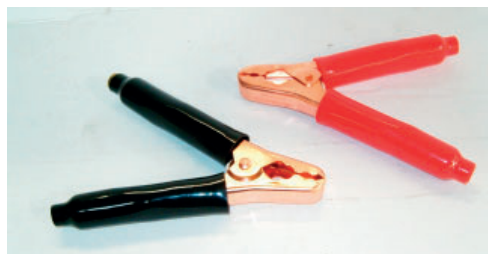
4) **Akkumulátor bilincsek.** Az akkumulátor bilincsek (PC / BAK) a gyújtólemez kábel és a vágópisztoly tápkábelének végéhez csatlakoznak gyorscsatlakozókkal, amelyek lehetővé teszik a standard 12 és 24 voltos elemek használatát a hosszabb ideig tartó vágáshoz.

f) **Hátizsák** (PC / ARC-BP-BK) A hátsó kábelköteg-szerelvény egy kényelmes hátizsákos Molle-platformot tartalmaz, hengertartó házakkal, akkumulátortáskával, rúd hosszabbítóval és vágórúdtartókkal, tasakkal maszkhoz, tömlőkhöz, kábelhez és tartókapcsokhoz. Az oxigénpalack táskájának belső rekeszei vannak az oldalán és hátulján, hogy megtartsák (a felhasználó által biztosított) ballisztikus anyagokat.

g) **Extender.** A PC / TAC-ban található hosszabbító meghosszabbítja a rúd 14 hüvelykes elérését és arra használják, hogy a kezelő a fáklyát egyébként elérhetetlen helyeken alkalmazza, vagy a lehető legjobban kihasználja a rendelkezésre álló fedelelet. A 36 "hosszú hosszabbító opcionális tartozékként kapható a Broco-tól.

h) **Tegez.** A hátizsák szerelvény alkatrészei, a tegez a vágórudak és a rúd hosszabbító fogására szolgálnak. A vágórúdtartó állítható 18 vagy 36 hüvelykes rudak befogására. A Molle hevederek megkönnyítik a hátizsák szerelvényhez vagy más mellényekhez vagy teherhordó fogaskerekhez való rögzítést.

i) **Biztonsági felszerelés.** Az egyes kiegészítőkhöz tartozó biztonsági felszerelések hegesztő kesztyűből és két pár 5-ös számú lencsés biztonsági szemüvegből állnak.



⚠ WARNING

Soha ne üzemeltesse ezt a berendezést megfelelő arc- és szemvédelem nélkül. Mindig használjon 5-ös vagy 6-os árnyalatú szűrőlencsét.

j) Hordtáska. A műanyag Pelican™ doboz belső nylon hevederekkel van bélelve, hogy rögzítse a hardvert és elnyelje az ütések. A fogantyú elülső részén kézi nyomáscsökkentő szelep található.

Külön kapható:

k) **Rúd gyújtó.** (PC / RFC-10) A RapidFire™ vágórúd gyújtáskazetta alternatív módja a vágópisztoly meggyújtásának, az akkumulátor, a gyújtólemez és a kapcsolódó kábelek súlyának és tömegének kiküszöbölése érdekében.

2. ELŐKÉSZÍTÉS

2-1. A MUNKATERÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE.

⚠ WARNING

Soha ne működtesse a vágóberendezést robbanásveszélyes vagy gyúlékony környezetben.

Soha ne vágjon ismeretlen anyagba.

Soha ne működtesse a vágóberendezést más személyekkel vagy kívülállókcal a vágópisztoly előtt vagy a közvetlen munkaterületen.

Egyes műanyagok, festékek és galvanizált részek mérgező füstöket bocsátanak ki. A szerves anyagok éghetőek lehetnek. A különleges fémek meggyulladhatnak. Az üveg és a vékony porcelán összetörhet. A kőzet és az ásványi anyagok kifolyhatnak.

- Távolítsa el a munkaterületről a kívülállókat.
- Helyezze az oxigénellátást és az akkumulátort a közvetlen munkaterületről távol lévő helyre.
- Ismerje a célszám összetételét. Néhány fém hevesen ég. A beton el fog pattanni.
- Tudja, mi van a célszágon túl. Soha ne vágjon hálózati kábeleket, csöveket vagy gyúlékony tárgyakat.
- Ha a célszám tartály vagy cső, ismerje meg az abban korábban használt anyagot. Vágás előtt mindig alaposan öblítse le a csővezetéseket és a tartályokat inert gázzal (például nitrogénnel vagy argonnal).
- Ügyeljen arra, hogy a hulló anyag (olvadt fém, szikra vagy elszakadt célszágdarabok) ne okozzon sérülést a kezelőnek és ne okozzon anyagi kárt.

2-2. OXIGÉN RENDSZER

WARNING

A sérülés kockázatának csökkentése érdekében a szabályozó meghibásodása esetén soha ne álljon közvetlenül az oxigén szabályozó előtt vagy mögött, miközben kinyitja az oxigénpalack szelepét.

Az olajat és a zsírt mindig tartsa távol a vágópisztolytól, az oxigénpalackoktól, a szelepektől, a szabályozóktól, a tömlőktől és a szerelvényektől. Soha ne használjon sűrített levegőt, olajat, oldószereket vagy más anyagokat az oxigénrendszer bármely részének tisztításához. Az oxigén olajjal vagy zsírral keverve robbanó elegyet alkot.

Mindig győződjön meg arról, hogy az oxigénpalack biztonságos távolságban van a közvetlen munkaterülettől. Soha ne engedje, hogy szikra vagy olvadt anyag érintkezzen az oxigénpalackkal.

A PC / TAC D.O.T. megfelelő nagynyomású oxigénpalack. Soha ne használjon olyan palackot, amely sérültnek vagy nem biztonságosnak tűnik. Mindig engedéllyel rendelkező vizsgáló intézetnél ellenőrizze a megkérdőjelezhető palackokat.

Ne használja a vágópisztolyt, ha oxigénszivárgást észlel.

- a) **Általános jellemzők:** A Prime-Cut Tactical vágópisztoly-készlethez tartozó oxigénpalackokat az Egyesült Államok Közlekedési Minisztériumának a magas nyomású sűrített gázipalackokra vonatkozó összes követelményének megfelelően gyártják. A henger szelep kimeneti csatlakozója a Compressed Gas Association (CGA) 540 specifikációjának felel meg, amely az Egyesült Államok általános ipari oxigén kimenete. A nagy nyomású gázipalackoknak meg kell felelniük a jelenlegi ellenőrzési és vizsgálati követelményeknek. A palackoknak évente át kell esniük a belső szemrevételezésen, és háromévente (kompozit) vagy ötévente (minden fém) át kell esniük a hidrosztatikus teszteken. Mindig győződjön meg arról, hogy a használandó hengeret bélyegzéssel vagy érvényes ellenőrzési tanúsítvánnyal ellátott matricával látják el.
- b) **Export készletek.** Az USA szabványos oxigén kimeneti csatlakozóját (CGA 540) a világ számos részén használják. Azokban az országokban, ahol ez nem elfogadott, a Broco a PC / TAC vágókészletek exportváltozatát kínálja, amelyek a brit szabványt alkalmazzák az oxigénpalack szelepeire és a szabályozó bemeneti szerelvényeire. Az oxigénpalackok és az oxigénpalack szelepek megfelelnek az EN szabványoknak és ennek megfelelően vannak jelölve.
- c) A Broco rendelkezik oxigénadapterekkel is, amelyek megkönnyítik az amerikai típusú alkatrészek és a British Standard alkatrészeinek használatát. Ezeket az adaptereket nem tartalmazzák a PC / TAC készletek, de kiegészítőként kaphatók.
 - 1) A **BR-540** adapter lehetővé teszi, hogy a taktikai vágópisztoly készletben található amerikai szabványos szabályozók brit szabványos oxigénpalackokkal együtt használhatók. Ez megkönnyíti a nagyobb, helyben kapott oxigénpalackok használatát a vágástechnika gyakorlása során.
 - A) Fűzze be a BR-540 adaptert a brit szabványos oxigén szelep kimeneti csatlakozójára. Húzza meg csavarkulccsal.
 - B) Csatlakoztassa a szabályozót a BR-540 adapter másik oldalához.

- 2) A **BR-541** adapter lehetővé teszi a taktikai vágópisztoly készletben lévő oxigénpalackok gázszolgáltatók általi feltöltését brit szabványos töltőtömlővég csatlakozásokkal. A BR-541 adapterrel egy brit szabványos oxigén szabályozó illeszthető egy amerikai szabványos oxigénpalackhoz is.
 - A) Csavarja rá a BR-541-et az Egyesült Államok CGA 540 szabványú oxigénpalack szelep kimeneti csatlakozójára. Húzza meg csavarkulccsal.
 - B) Csatlakoztassa a töltőtömlőt (vagy a brit szabványszabályozót) a BR-541 adapter másik oldalához.
- 3) A BR-540 adapter használható az Egyesült Államok szabványos töltőtömlő-szerelvényével az oxigén átvitelére egy amerikai szabványos és egy brit szabványos palackok között.
 - A) Csavarja rá a BR-540-et a brit szabványos oxigénpalack szelep kimeneti csatlakozójára. Húzza meg csavarkulccsal.
 - B) Csavarja rá az utántöltő tömlőegység egyik végét a BR-540 másik végére.
 - C) Csatlakoztassa a töltőtömlő másik végét az Egyesült Államok szabványos oxigénpalack szelepeinek kimeneti csatlakozásához.
- d) Ellenőrizze és törölje le tiszta, száraz ruhával az összes csatlakozót, tömlőt és kábelt. Győződjön meg arról, hogy ezeken az elemeken nincs zsír, olaj vagy más szennyeződés.
- e) Győződjön meg arról, hogy az oxigén kikapcsol, helyezze az oxigénpalackot a hátizsák egységbe:
 - 1) Szerelje fel a hengerzsákot úgy, hogy az oxigénpalack jobbra legyen.
 - 2) Helyezze a palackot úgy, hogy az oxigénnyílás a kezelő bal oldalán legyen (a fűróberendezés viselése esetén).
 - 3) Rögzítse a hengert a henger hordtáskájában a hevederek meghúzásával, mielőtt a fedelet becsukja.



⚠ CAUTION

Ne használjon csavarkulcsot a szabályozó bemeneti csövének meghúzására, mert a csőcsomók károsodhatnak.

- f) Csatlakoztassa az oxigén szabályozót az oxigénpalackhoz, biztosítva, hogy az oxigéntömlő gyorscsatlakozója egyenesen lefelé mutasson és párhuzamos legyen az oxigénpalackkal. Felhívjuk figyelmét, hogy a szabályozó bemeneténél egy kézi meghúzású anya és teflonvégű vagy o-gyűrűs bemeneti cső található. A teljes tömítést kézi meghúzással lehet elérni.
 - 1) Öblítse ki az oxigénpalack szelepét a szennyeződések eltávolításához az oxigénpalack szelepeinek gyors kinyitásával, majd lezárásával.
 - 2) Ellenőrizze, hogy a szabályozó bemeneti szárának ülése (teflon hegy vagy o-gyűrűs) helyén van-e és jó állapotban van-e.
 - 3) Irányítsa a szabályozót úgy, hogy a kimeneti gyorscsatlakozó lefelé mutasson.

- 4) Az oxigénszabályozó kézzel meghúzott bevezető anyát használ. Ne használjon csavarkulcsot a meghúzáshoz. Ne húzza meg túlságosan, mert károsodhat a beömlő szár ülése.
- g) Csatlakoztassa az öt lábas oxigéntömlőt az oxigénszabályozóhoz úgy, hogy a tömlő végén lévő oxigén gyorscsatlakozót nyomja a szabályozó oxigén gyorscsatlakozójába. Vezesse le az oxigéntömlőt az oxigénpalack zsák mentén. Használjon egy tartó klipet
- h) Csatlakoztassa a vágópisztoly egységet az oxigéntömlőhöz azáltal, hogy a vágópisztoly oxigén gyorscsatlakozójának végét a tömlő oxigén gyorscsatlakozójába nyomja. Fordítsa a dugós szelepet nyitott helyzetbe.

WARNING

A szabályozók meghibásodhatnak nyomás alatt. Soha ne álljon közvetlenül a szabályozó előtt, miközben kinyitja az oxigénpalack szelepét. Az oxigénpalack szelepének kinyitásakor mindig álljon a szabályozó oldalán.

Az oxigénpalack szelepét mindig lassan nyissa ki. Ne helyezze a szabályozót gyorsan nyomás alá. Előfordulhat, hogy a szabályozó meghibásodik, ami megsebesíti a kezelőt vagy a kívülállókat.

- i) Az oxigénpalacktól az oxigénszabályozótól átellenes oldalon állva lassan nyissa ki az oxigénpalack szelepét az oxigén áramlásának elindításához. Nyissa ki a szelepet ütközésig. Ellenőrizze az oxigénszabályozó nyomásmérőjét, hogy az oxigénpalack tele van-e.
- j) Ellenőrizze az összes csatlakozást, hogy nincs-e oxigénszivárgás. Nyomja le a vágópisztoly egység oxigénszabályozó karját a megfelelő működés ellenőrzéséhez (azaz nem ragad, nincs akadály stb.). Zárja el a szelepet.

2-3. GYÚJTÁSI RENDSZER

- **HASZNÁLAT ELŐTT TÖLTSE FEL AZ AKKUMULÁTOROKAT.**
- **TÖLTSE FEL AZ AKKUMULÁTOROKAT AZONNAL MINDEN FELHASZNÁLÁS UTÁN.**
- **A BROCO AKKUMULÁTOR PC / B1SLW TELJES FELTÖLTÉSE, TELJESEN LEMERÜLT ÁLLAPOTBÓL 16 ÓRÁT VESZ IGÉNYBE.**
- **NE TÁROLJON TELJESEN VAGY RÉSZLEGESEN LEMERÜLT ÁLLAPOTBAN AKKUMULÁTORT.**
- **MEGJEGYZÉS - AZ AKKUMULÁTOR TÁROLÁS KÖZBEN EGY HÓNAP ALATT A TÖLTÉSÉNEK 3%-ÁT VESZÍTI EL.**

WARNING

Mindig 12V vagy 24 V-os DC gyújtásrendszert használjon.

Az ólom-sav akkumulátorok robbanásveszélyes gázokat generálnak az elemek normál működése során. Soha ne dohányozzon és ne engedjen szikrát vagy lángot az akkumulátor közvetlen közelében. Mindig győződjön meg arról, hogy az akkumulátor biztonságosan helyezkedik el a közvetlen munkaterületen és megfelelően szellőzik. Soha ne engedje, hogy szikra vagy megolvadt anyag érintkezzen az akkumulátorral.

Mindig viseljen szemvédőt és védőruházatot. Ha az akkumulátorsav érintkezik a bőrrel / ruházattal, azonnal mossa le szappannal és vízzel. Ha a sav szembe kerül, azonnal öblítse folyó vízzel legalább tíz percig és azonnal forduljon orvoshoz.

Távolítsa el minden személyes fémtárgyat (azaz gyűrűt, órát stb.), amikor ólom-savas elemekkel dolgozik, mivel ezek elég nagy rövidzárlati áramot képesek létrehozni ahhoz, hogy egy gyűrűt vagy más hasonló tárgyat fémhez hegesszenek, súlyos égési sérülést okozva.

Soha ne használja az akkumulátort, amíg az akkumulátortöltő be van dugva a konnektorba. Mindig húzza ki az akkumulátortöltőt, mielőtt a gyújtáskábeleket az akkumulátorhoz csatlakoztatja.

Soha ne engedje, hogy az gyújtólapp véletlenül megérintse a vágópisztolyt, rudakat vagy munkaterületet. Áramütés és szikrák keletkezhetnek.

Ne merítse vízbe az akkumulátort.

⚠ CAUTION

Az akkumulátor lemerülhet, ha az gyújtólemez folyamatosan érintkezik a munkaterülettel. Óvatosan járjon el az akkumulátor teljes lemerülésének megakadályozása érdekében.

Az akkumulátort soha nem szabad hosszabb ideig teljesen lemerült állapotban hagyni. A károsodás tartós lehet, ennek eredményeként gyenge a teljesítmény. Ha nem használja, töltsen fel legalább kéthavonta.

3. HASZNÁLATI ÚTMUTATÓK

⚠ WARNING

Soha ne működtesse a vágópisztolyt védőfelszerelés és bőr védőruha nélkül. Mindig védje meg magát a szikrától és a fröcsköléstől.

A Prime-Cut taktikai vágópisztolyok kb. 5500 °C hőmérsékleten működnek, lehetővé téve számukra szinte minden ismert anyag vágását vagy megolvasztását. Az eljárás során keletkező szikrák, fröccsenések és olvadt anyagok tüzet, súlyos anyagi károkat, testi sérüléseket vagy halált okozhatnak.

3-1. Vágópisztoly működése

A vágópisztoly a következő elv alapján működik. A szabályozott oxigénáramot egy fogyó vágórúdon keresztül vezetik. A vágórudat úgy gyújtják meg, hogy ennek a rúdnak a végét egy akkumulátorral működtetett gyújtólaphoz érintik ami ívet képez, vagy a rudat a gyors reaktív gyújtóval gyorsan felmelegítik. A keletkező lángot az oxigén táplálja és a vágórudat fogyasztja üzemanyagként. Ha az égő rúd hegyét a célanyaghoz vagy annak közvetlen közelében tartják és a megfelelő technikát alkalmazzák, akkor vágás vagy átszúrás jön létre.

3-2. MŰKÖDTETÉSI MÓDOK

WARNING

Soha ne működtesse a Prime-Cut Tactical Torch Kit megfelelő szemvédelem nélkül. Vagy takarékos Vágópisztoly -készletek használatakor # 5 arcvédővel ellátott sisakot vagy # 5 biztonsági szemüveget kell viselni. Az ultraibolya sugarak égési sérüléseket okozhatnak és károsíthatják a szemet.

A Vágópisztoly működtetése előtt távolítson el minden személyes ékszert (azaz gyűrűt, órát stb.). A salak és a fröccs beszorulhat a kopott tárgy és a bőr közé, súlyos égési sérüléseket és károsodásokat okozva.

Mindig viseljen hegesztőkésztyűt, amikor a vágórudakat behelyezi és / vagy leveszi a vágórudakat az égőből.

Mindig helyezze a vágórúd megfelelő végét a fáklyába.

Soha ne használjon sérült vágórudat.

CAUTION

Mindig Prime-Cut vágórudakat használjon Prime-Cut Tactical vágókészletekkel. A Prime-Cut rudakat kifejezetten úgy alakították ki, hogy illeszkedjenek a Prime-Cut vágókészletekben használt tokokhoz. Soha ne használjon más rudat, mert veszélyes visszaégés vagy belső égés következhet be.

3-3. MŰKÖDÉSI TECHNIKÁK

WARNING

Soha ne hagyja, hogy a vágórúd teljesen leégjen a vágópisztolyban.

Mindig engedje el a vágópisztoly oxigénszabályozó karját a vágópisztoly kioltásához, miközben legalább két hüvelyknyi rúd van hátra.

3-3-1. Lyukasztás.

A lyukasztást úgy hajtják végre, hogy a vágópisztolyt a rúddal 90 fokos szögben (merőlegesen) tartják az átszúrási ponthoz. Az égő rudat lassan a pontba tolják és örvénylő mozdulattal alkalmazzák a lyuk kiszélesítését. A toló és kavargó mozgásokat addig folytatjuk, amíg a megfelelő mélységet vagy átégést el nem érjük. Tartsa be a következő lépéseket.

WARNING

Mindig viseljen megfelelő védőruházatot és teljes arcvédőt. A lyukasztás során mindig használja a bőrpajzsot. Lyukasztásnál nagyobb a visszaégés veszélye. Legyen rendkívül óvatos.

Soha ne érintse meg a használt rudat, a célanyagot vagy a munkafelületet puszta kézzel, amíg le nem hűlt. Mindig viseljen hegesztő kesztyűt.

- Az oxigénszabályozó kart kissé lenyomva (könnyű oxigénáramlás), nyomja a rúd égő hegyét a célanyaghoz 90 fokos szögben, hagyva, hogy megolvadjon egy 1/4 hüvelyk mély lyuk.
- Helyezze a rúd hegyét a mélyedésbe.
- A rúd hegyét a lyukban tartva növelje az oxigénáramlást, hogy növelje a behatolást az oxigénszabályozó kar lassú megnyomásával.
- Amint a célanyag megolvad és visszafolyik a furatból, mozgassa a rudat be- és kifelé, valamint körbe a lyuk nagyításához, hogy az oxigénnyomás kifújja az anyagot. Tolja tovább a rudat a furatba, kb. 2 másodpercig alacsony vagy közepes erővel, majd húzza vissza. Ismételje meg ezt a folyamatot, amíg a célanyagot át nem szűrja.

⚠ CAUTION

Távolítsa el a rudat az áttört lyukból, mielőtt elengedi az oxigénszabályozó kart. Az oxigént nem szabad elzárni, miközben a vágórúd egy áttört lyukban van, különben a rúd lezárhatja magát vagy odahegesztheti magát a célanyaghoz.

- e. Amikor a lyukasztás befejeződött, először távolítsa el a rudat az áttört lyukból. Másodszor engedje el az oxigénszabályozó kart a vágópisztoly egység kioltásához. A rúd csak addig fog égni, amíg oxigén táplálja.

HASZNOS TIPP:

- ♦ Az oxigén áramlását megszakíthatja ha a rúd a lyukba ragad. Ha a vágórúd lyukasztás közben túlságosan elfogy, a rudat, ha lehetséges, azonnal ki kell húzni. A még forró rúd újra meggyulladhat. Ha a rúd a lyukba ragad, engedje el a vágópisztoly oxigénszabályozó karját, és vegye ki a vágórudat a vágópisztolyból. Az elakadt rudat kesztyűs kézzel vagy fogóval lehet kihúzni, vagy a vágópisztolyba helyezett új rúddal szabadon levágni.
- ♦ A lyukasztás megkezdésekor előforduló túlzott visszaáramlás elkerülése érdekében használja az oxigénszabályozó kart az oxigénnyomás korlátozásához. Ha a behatolás körülbelül 1,5-2 hüvelyk mély, nyomja le teljesen az oxigénszabályozó kart, hogy az oxigénnyomást a maximális áramlásig növelje.
- ♦ 5 hüvelyknél mélyebb lyuk átszúrásakor a legjobb, ha 3/8 hüvelyk átmérőjű rudat használ.

3-3-2. Vágás.

A normál vágás húzás vagy tolás technikával történik. A tolóvágást (lásd az alábbiakban a vésést) végezhetjük vékonyabb anyagokon is (megegyeznek a használt vágórúd átmérőjével). A vágórúd meggyújtását követően a vágandó munkafelületre kerül. A rudat a kívánt vágás irányába húzza vagy húzza a felületen. A kezelőnek törekednie kell a vágás sebessége és a rúdfogyasztás megfelelő egyensúlyára. Ha a kezelő nem lát át a bordán (vágószerszám által készített horony vagy rovátka), a vágás sebessége túl nagy. (1-1/2-2 hüvelyknél vastagabb anyagoknál fűrészmozgást alkalmaznak a teljes átolvadás biztosítása érdekében.) Ha a vágás kész, az oxigénszabályozó kart elengedik a rúd kioltásához. Tartsa be a következő lépéseket.

⚠ WARNING

Mindig viseljen megfelelő védőruházatot, valamint szem- és arcvédőt. Legyen rendkívül óvatos.

⚠ NOTE

Tartsa a rúd égő hegyét közvetlen érintkezésben a célanyaggal.

- a. Helyezze a rúd égő hegyét a célanyaghoz 45-90 fokos szögben.
- b. Növelje az oxigénáramlást az oxigénszabályozó kar lassú megnyomásával.
- c. Tartsa a rudat a vágásban.
- d. Húzza meg a rudat a tervezett vágás irányába. Ügyeljen arra, hogy az olvadt anyagot a vágáson keresztül előre fújja és ne fröccsenjen hátra. A kezelőnek át kell látnia a vágási résen, hogy megfigyelje a permetet. Ha a permet lényegesen elhajlik, a kezelő túl gyorsan mozog.
- e. A vágás befejezése után engedje el az oxigénszabályozó kart az égő egység kioltásához. A rúd csak addig ég, amíg oxigénellátás történik.

3-3-3. Vésés/Tolóvágás

A szúrást úgy végezzük, hogy a rudat nagyon enyhe szögben tartjuk a célanyaghoz képest és a kívánt vájat irányába toljuk. Az ajánlott vágási módszer, ha a célanyag megegyezik a vágórúd átmérőjével vagy vékonyabb vagy ha a célanyagot beton vagy más kemény anyag támasztja alá. Tartsa be a következő lépéseket.

WARNING

Mindig viseljen megfelelő védőruházatot, valamint szem- és arcvédőt. Legyen rendkívül óvatos.

- a) Kissé lenyomva az oxigénszabályozó kart (könnyű oxigénáramlás) helyezze a rudat laposan a munkadarabra úgy, hogy a rúd égő csúcsa a célanyaghoz kerüljön.
- b) Növelje az oxigénáramlást az oxigénszabályozó kar lassú megnyomásával.
- c) A célanyag körülbelül 1-2 másodperc alatt megolvad. Tartsa a rudat nagyon enyhe szögben a munkadarabbal és a rúd hegyével az olvadékban.
- d) Teljesen lenyomva az oxigénszabályozó kart, nyomja a rudat a kívánt vájat irányába. Ügyeljen arra, hogy a rúd hegye ne lógjon le, és ne fúródjon be a célanyagba, mert szikrákat/ fröcskölést okoz.
- e) Amikor a vájat kész, emelje fel a rúd hegyét a célanyagról.
- f) Engedje el az oxigénszabályozó kart az égő egység kioltásához. A rúd csak addig fog égni, amíg az oxigén táplálás tart.