

5VRGSHANK  
IWELD VRG markolat

## Hevítő égőszárak



## Hegesztő égőszárak



## Acetilén PB



## Hajlítható égőszárak injektor nélkül



## Hevítő égőfejek



## Hegesztő fúvókák



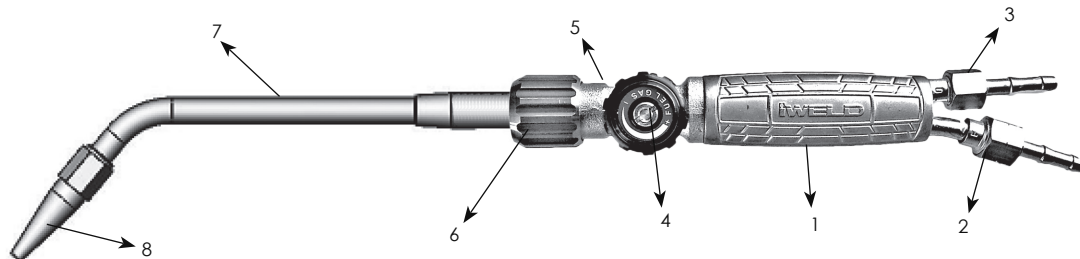
## 5 - Gyakori felhasználói hibák

- Laza égőszár hollandier
- A laza, nem kellően meghúzott hollandier (6) nem biztosít megfelelő injektor szívóhatást, így növeli a visszaégés veszélyét, továbbá veszélyes gázzívargást okozhat. Határozottan, kellő nyomatékkal húzza meg a hollandiert!
- Rossz égőfejek, vagy fúvóka választás
- Helytelen hevítőfejek, vágófúvóka vagy hegesztő égőszár alkalmazása tökéletlen égéssel jár, túlzott hőbevitelt eredményezhet és szélsőséges esetben visszaégést okozhat. Körültekintően, az elvégzendő munkafolyamat pontos ismeretét figyelembe véve válassza ki a megfelelő égőszárat, vágófúvókát vagy hevítőfejeket különös tekintettel az égőgáz fajtájára!

## 6 - Karbantartás

- A berendezést kizárólag a gyártó által felhatalmazott, kellő szakmai ismerettel rendelkező személy javíthatja. Kizárólag eredeti alkatrészeket használjon és eredeti tartozékokat párosítson a rendszerrel! Szakszerűtlen javításból származó károkat a gyártó és a forgalmazó nem vállal felelősséget.
- Az időszakos biztonsági felülvizsgálatot a jogszabályban előírtak szerint el kell végezteni, anélkül az eszköz használata veszélyes és jogszabály ellenes! Ha a berendezés bármely egysége, csatlakozó felülete, szelepei sérültek, olajtól szennyezettek lennének, vagy szivárognának a munkát azonnal meg kell szakítani és filos azt újratekinteni! A berendezést csak a hiba szakszerű elhárítása után szabad újra használni! A javítással szakembert bízson meg!

- 1- VRG markolat
- 2- Oxigén tömlőcsatlakozó EN 560 szerint
- 3- Égőgáz tömlőcsatlakozó EN 560 szerint
- 4- Égőgáz szelep (bal oldali)
- 5- Oxigén szelep (jobb oldali)
- 6- Égőszár rögzítő hollandier
- 7- Hegesztő égőszár
- 8- Hegesztő fúvóka
- 9- Hevítőszár
- 10- Hevítőfejek / Többláncú melegítőfejek



## 7 - Tárolás és szállítás

- Szállítás alatt védje berendezését, helyezze vissza minden tartozékát a készlet gyári tárolódobozába!
- Ha hosszabb ideig nem használná berendezését, tisztítsa meg száraz, tiszta ronggyal és csak az után helyezze vissza eredeti dobozába, csomagolásába. Száraz, tiszta, fagy- és pormentes helyen tárolja a berendezést!

## 8 - Figyelmeztetések

- A gyártó, vagy a forgalmazó hozzájárulása nélkül filos a berendezésen bármilyen változtatást végezni!
- A hegesztő-vágó berendezést kizárólag szakképzett személy használhatja!
- Az eszközt ütéstől, szennyeződésektől, olajtól és víztől óvni kell!
- Vegye figyelembe a termék részegységein található méret, gáznyomás és égőgáz jelöléseket!
- A hevítőfejek és a hegesztő égőszárak szakszerű kiválasztásához, majd beállításához használja az 1-es és a 2-es táblázatot! Használjon visszaégés gátló patronokat mind az égőgáz, mind az oxigén rendszerben!

## 9 - Beüzemelés

- A hegesztő égőszár rögzítő hollandiert (6) kézzel, de erősen húzza meg!
- Használjon EN ISO 3821 (EN 559) szerinti hegesztő tömlőket, 9mm-es az égőgázhoz és 6,3mm belső átmérőjűt az oxigénhez. Iktasson a gázellátó rendszerbe EN 730-1 szerinti visszaégés gátló patronokat!
- Iktasson a gázellátó rendszerbe, vagy a markolatnál, vagy a nyomáscsökkentőnél EN 730-1 szerinti visszaégés gátló patronot, míg nyomáscsökkentőn alkalmazzon nagyobb, biztonságosabb 3 funkciós visszavágás gátló patronot.

## Az égőszárak injektoros működési elve miatt fordítson különös figyelmet az égőszár hollandier (6) meghúzására!

## 10 - Műszaki adatok, táblázatok

## 1-es táblázat: Hegesztő égőszárak és hegesztő fúvókák

Hegesztő fúvóka cikkszám	Hegesztő égőszár cikkszám	Hegesztő anyagvastagság	Oxigén nyomás és fogyasztás	Acetilén nyomás és fogyasztás	Hőteljesítmény
5IKVRG2010	5VRG3610	0,2 - 0,5 mm	2,5 bar - 85 l/h	0,25-0,35 bar - 85 l/h	8026 kJ/h
5IKVRG2011	5VRG3611	0,5 - 1 mm	2,5 bar - 95 l/h	0,25-0,35 bar - 105 l/h	9915 kJ/h
5IKVRG2012	5VRG3612	1 - 2 mm	2,5 bar - 105 l/h	0,25-0,35 bar - 127 l/h	11992 kJ/h
5IKVRG2013	5VRG3613	2 - 4 mm	2,5 bar - 125 l/h	0,25-0,35 bar - 150 l/h	14164 kJ/h
5IKVRG2014	5VRG3614	4 - 6 mm	2,5 bar - 160 l/h	0,25-0,35 bar - 230 l/h	21718 kJ/h
5IKVRG2015	5VRG3615	6 - 9 mm	2,5 bar - 220 l/h	0,25-0,35 bar - 280 l/h	26440 kJ/h
5IKVRG2016	5VRG3616	9 - 14 mm	2,5 bar - 280 l/h	0,25-0,35 bar - 385 l/h	36355 kJ/h
5IKVRG2017	5VRG3617	14 - 20 mm	2,5 bar - 390 l/h	0,25-0,35 bar - 500 l/h	47215 kJ/h
5IKVRG2018	5VRG3618	20 - 30 mm	2,5 bar - 435 l/h	0,25-0,35 bar - 610 l/h	57602 kJ/h

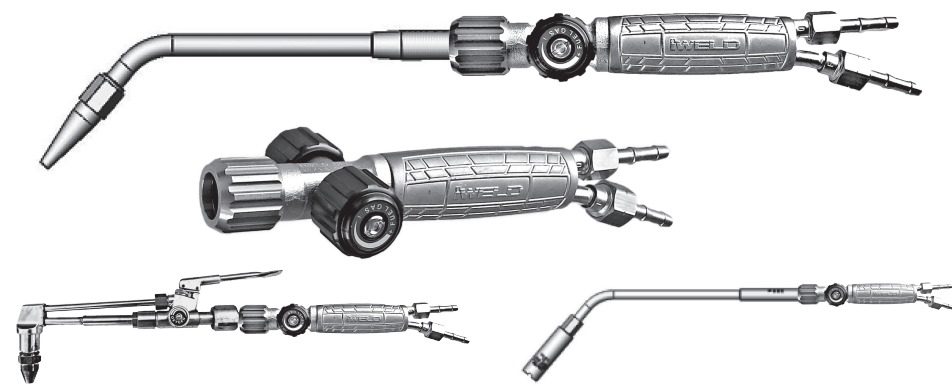
## 2-es táblázat: Hevítőszárak és többláncú melegítőfejek

Többláncú fej cikkszám	Hevítőszár (komplett) cikkszám	Oxigén		Propán, Pébé (LPG)		Hőteljesítmény	Hevítő szár hossza
		nyomás	fogyasztás	nyomás	fogyasztás		
87694721H	5VRG3701	1-2 bar	4000-7000 l/h	0,5 bar	1000-2000 l/h	93700-187395 kJ/h	420 mm
87694732H	5VRG3702	1-2 bar	5900-12800 l/h	0,5 bar	1500-3200 l/h	93700-187395 kJ/h	420 mm
87694743H	5VRG3703	1-2 bar	8500-22900 l/h	0,5 bar	2200-5700 l/h	205890-534000 kJ/h	490 mm
87694754H	5VRG3704	1-2 bar	14200-28400 l/h	0,5 bar	3600-7100 l/h	337400-663865 kJ/h	600 mm
87694765H	5VRG3705	1-2 bar	17000-39700 l/h	0,5 bar	4300-10000 l/h	403360-936975 kJ/h	670 mm

## VRG

Hegesztő- és vágókészlet

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS ÉS MINŐSÉGI TANUSÍTVÁNY

MSZ EN 5172  
Made in Europe

A berendezést csak szakképzett személy használhatja a használati utasítás ismeretében!

## 1 - Készletek és jellemzők

- Az IWELD VRG "Varga" kompatibilis rendszerrel végezhet lánghegesztést, hevítést és lángvágást is. A VRG markolat, vágókiegészítő és égőszárak csereszabatosak minden más gyártó "Varga" rendszerű készlet elemeivel.

## Lánghegesztés

- A hegesztő égőszárak különböző teljesítményben, lángképpen és égőgáz típusal lehetősé teszik a klasszikus oxi-acetilén és oxi-propán autogén hegesztési feladatok, kemény forrasztások ellátását az ipar és a karbantartás széles területén. A gazdaságos üzemeltetés érdekében nem csak tartalék égőszárak, de a hegesztő fúvókák is külön alkatrészként megvásárolhatók, akár csak a hajlítható égőszárak az injektoros keverőkamra nélkül.

## Hevítés, melegítés

- A rendszerhez különböző méretű és teljesítményű oxigén-propán üzemű többláncú melegítőfejes hevítő égőszár is csatlakoztatható. A többláncú égőfejek külön alkatrészként is elérhetők.

## Lángvágás

- A VRG oxi-acetilén üzemű injektoros vágókiegészítő nem csak rendkívül biztonságos, hanem kényelmessé teszi a folyamatos vágást is. A különleges kialakítású vágókar jobbra, vagy balra billentésével rögzíthetjük a kart folyamatos vágás esetén, így azt nem kell lenyomva tartani.

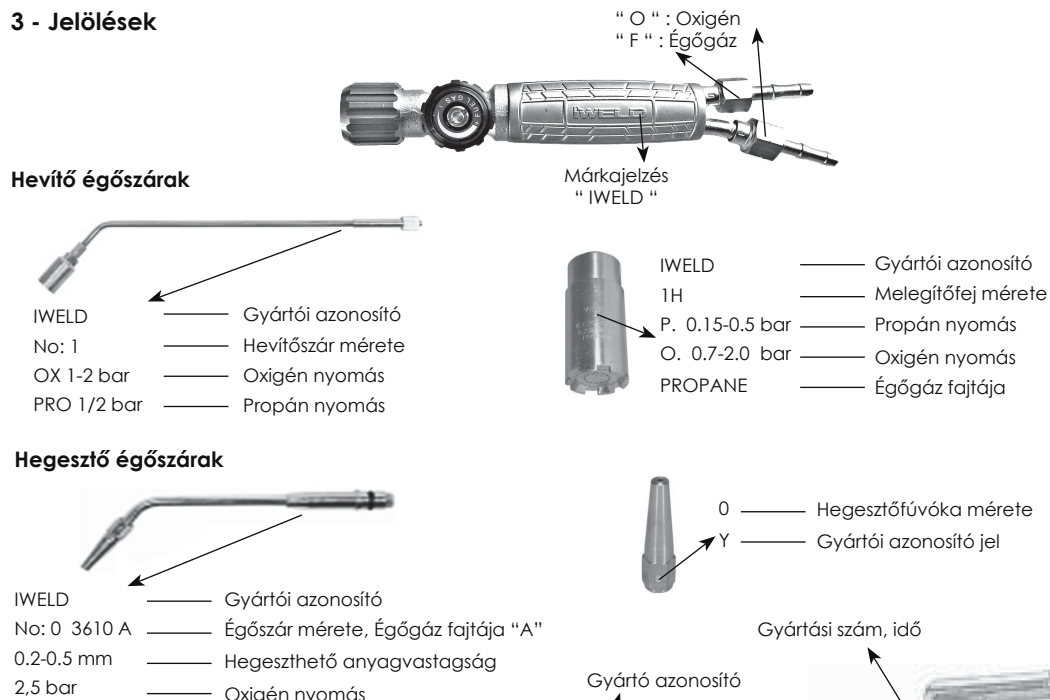
## 2 - Használat

- Állítsa be a megfelelő nyomást a nyomáscsökkentőkön figyelembe véve a használati utasítás táblázataiban megadott paramétereket a hegesztő égőszárak, hevítő égőszárakhoz és lángvágó fúvókák tekintetében! Vegye figyelembe, hogy a rendszerbe iktatott új visszavágás gátló patronok akár 0,1 bar nyomásesést okozhatnak. Használt, elszennyeződött patronok ennél lényegesen nagyobb nyomásesést is okozhatnak, azokat cserélje, mert rendszerben történő üzemeltetésük már nem nyújt kellő biztonságot.
- Először nyissa meg kissé az oxigén szelepet (5) majd lassan nyissa meg az égőgáz szelepet (4). Így gázkeverék áramlik a környezetbe az égőfejnél, vagy a fúvókánál.
- Ügyelve keze biztonságára kanalas szikragyújtóval gyújtsa meg a gázkeveréket.
- Állítsa be a tökéletes gázkeveréket a gázszelepek segítségével finoman nyitva, vagy zárva azokat!

## Leállítás, elzárás

- Ha megszakítaná, vagy befejezná a munkafolyamatot először mindig az égőgáz szelepet zárja el majd csak ezután az oxigén szelepet.

## 3 - Jelölések



## Lángvágó fúvókák

